AIRBAG CONTAINER STRUCTURE FOR CAR

Patent number:

JP58110338

Publication date:

1983-06-30

Inventor:

YOSHIJI NORITADA

Applicant:

TOYOTA JIDOSHA KOGYO KK

Classification: - international:

- european:

B60R21/12

Application number:

JP19810208883 19811223

Priority number(s):

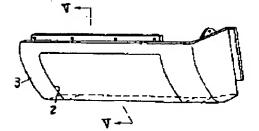
Report a data error here

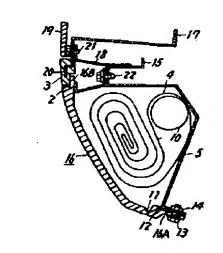
Abstract of JP58110338

PURPOSE:To open an airbag door stably, by forming a recess in the rear face above a coupling section with a reaction plate at the lower end section of the airbag door to

be fixed to the reaction plate.

CONSTITUTION:An airbag door time 3 formed with an airbag pull opening 2 is arranged on an instrument panel. A reaction plate 5 for containing an airbag 4 is provided at the rear side of the opening 2. The lower edge 16A of an airbag door 16 is secured along the lower edge of the opening 2 of said plate 5. Said section 16A is reinforced by an integral insert 12. While a recess 11 for reducing the thickness of the airbag door 16 is formed in the rear face above the coupling section with the reaction plate 5 in said section 16A. Since the strength at said recess 11 section is low, the airbag door 16 will be folded around said recess 11 to be opened stably.





Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

(9) 日本国特許庁 (JP)

(1)特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭58-110338

6)Int. Cl.3 B 60 R 21/12 識別記号

庁内整理番号 6839-3D 43公開 昭和58年(1983)6月30日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 6 頁)

到自動車のエアバッグ格納部構造

豊田市トヨタ町1番地トヨタ自

動車工業株式会社内

②特 願 昭56-208883

⑪出 願 人 トヨタ自動車株式会社

@出 願 昭56(1981)12月23日

豊田市トヨタ町1番地 砂代 理 人 弁理士 松山圭佑

外1名

⑫発 明 者 吉次規宰

明細

1. 発明の名称

自動車のエアバツグ格納部構造

2.特許額求の範囲

(1) インストルメントパネルに、乗員に向けて 配置されるとともにエアバツグ飛出開口を形成す るエアバツグドアトリムと、前記エアバツグ飛出 開口の裏側に配置され内部にエアバツグを格納す るリアクションプレートと、下端線部が、前記エ アバッグ飛出間口下側縁に沿つて前記リアクショ ンプレートに固着されるとともに、上端緑郁が、 エアバッグ飛出関ロの上側縁に沿つて前記エアバ ツグドアトリムの腹側に突出延在して配置された 前記エアバッグ派出開口用のエアバッグドアとを 有し、該エアバツグドアの要例で前記リアクショ ンプレートとの間に絡納されたエアバツグが展開 するときこのエアバツグにより前記エアバツグド アが押し開けられるようにされた自動車のエアバ ツグ格納部構造において、前記エアパツグドアの 前記下端級部における前記リアクションプレート

との結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア内厚を減ずる凹部を形成したことを特徴とする自動車のエアバツグ格納部構造。

(2) インストルメントパネルに乗員に向けて配 置されるとともにエアパツグ飛出開口を形成する エアバツグドアトリムと、前記エアバツグ系出席 口裏側に配置され内部にエアバツグを格納するリ アクションプレートと、下蟷線部が、前記エアバ ツグ飛出間ロ下側様に沿つて前記リアクションプ レートに固智されるとともに、上端縁部が、エア バッグ飛出間口の上側縁に拾って前記エアバッグ ドアトリムの裏側に突出延在して配置された前記 エアパツグ飛出問口用のエアパツグドアとを有し、 数エアバッグドアの裏側で前記リアクションプレ ートとの間に格納されたエアパツグが展開すると きこのエアバツグにより前記エアバツグドアが抑 し開けられるようにされた自動車のエアバツグ格 納部構造において、前記エアバツグドアの前記下 端條部における前記リアクションプレートとの結 合郎よりも上方近傍の裏側面にエアパツグドア内

特開昭58-110338(2)

厚を減ずる凹部を形成するとともに、的記エアバッグドア下端縁部の前記リアクションプレートへの結合部に、該エアバッグドア下端縁部を前記リアクションプレートとの間で挟み込むリテーナを配置し、このリテーナを介してボルトにより前記エアバッグドア下端縁部を結付固定するようにしたことを特徴とする自動車のエアバッグ格納部構造。

(3) 的紀エアバッグドアの下端縁部における前記リアクションプレートとの結合部に、これを強化するインサートを、該エアバッグドアと一体的に設けたことを特徴とする特許翻求の範囲第1項または第2項記載の自動車のエアバッグ格納部構造。

(4) 前記凹部を、前記エアバツクドア下端線部に沿つて 該エアバツクドアの幅方向に連続的に形成したことを特徴とする特許請求の範囲第 1 項、第 2 項または第 3 項記載の自動車のエアバツグ格納準構造。

3. 発明の詳細な説明

- 3 -

格納部構造がある。

第 1 図の 符 3 7 は助 手 席 側 の シート クツション、8 は ステアリングホイール、9 は フロントウインド ガラス、第 3 図 の 符 5 1 0 は 放 紀 エア パツ グ 4 と と も に リアクションプレート 5 と エア パツ グ ドア 6 と の 間 に 格 枘 さ れ た ガ ス ジェ ネレー タ を そ れ ぞ れ 示 す 。

前記のような自動車のエアバッグ格納部構造は、ガスジェネレータから高圧ガスが発生し、エアバッグイが急速に限開するときに、このエアバッグイがエアバッグドア6を外方に押し、このときエアバッグドア6が内側に折れ曲るように変形して、その上端緑部6Bがエアバッグドアトリム3の度側から抜け出し、これによりエアバッグドア6が、下端緑部6A近傍を中心として折れ曲りつつ間かれるものである。

しかしながら上記従来のエアバッグ格納部構造においては、エアバッグドア6の折れ曲り個所が一定でなく、従つて、該エアバッグドア6の聞き方が不安定であり、また、エアバッグ展開後にお

この発明は自動車のエアバッグ格納即構造の改良に係り、特に、エアバッグ展開時におけるエアバッグドアが安定して聞くようにしたエアバッグ格納部構造に関する。

従来、第1図~第3図に示されるように、自動 車のインストルメントパネル1に、乗員に向けて 配置されるとともにエアバツグ飛出間口2を形成 するエアパツグドアトリム3と、前記エアパツグ 飛出閉口2の裏側に配置され内部にエアパツグ4 を格納するリアクションプレート5と、下端緑部 6 A が、前記エアパツグ飛出間口 2 下側線に拾っ て前記リアクションプレート5に固符されるとと もに、上端緑都 6 B が、エアバッグ 飛出間口 2 の 上個級に沿つて前配エアパツグドアトリム3の裏 側に突出延在して配置された前記エアパツグ飛出 問口2用のエアパツグドア6とを有し、該エアパ ツグドア6の裏側で前記リアクションプレート5 との間に格納されたエアパツグ4が展開するとき このエアパツク4により前記エアパツグドア6が 押し聞けられるようにされた自動車のエアバッグ

- 4 -

けるエアバツグドア6をリアクションプレート5 に安定して保持させることができない場合がある という問題点があつた。

この発明は上記従来の問題点に鑑みてなされたものであつて、エアパツグの展開時にエアパツグドアが安定して聞くことができるとともに、エアパツグ展開後もエアパツグドアを安定して保持できるようにした自動車のエアパツグ格納都構造を提供することを目的とする。

この発明は、インストルと、アパックが記して配置されるとともにエアパックが記エアパックが記エアパックが記エアパックが記エアパックが記して、アルと、下が記して、アルとは、アルンのではいるとともになって、アルングでは、ストングでは、ストングでは、ストングでは、アルングでは、アルングでは、アルングでは、ストングを表し、、ストングでは、アルングでは、ストングを表し、ストングを表し、ストングでは、アルングでは、アルングでは、アルングでは、アルングでは、アルングでは、アルングでは、ストングでは、ストングでは、アルングでは、アルングでは、ストングでは、ストングでは、ストングでは、アルングでは、ストンが

特開昭58-110338(3)

ションプレートとの間に格納されたエアバツグが展開するときこのエアバツグにより前記エアバツグがプトアが押し聞けられるようにされた自動 取のエアバツグ格納 部構造における的記リアクションプレートとの結合部よりも上方近傍の裏側面にエアバツグドア内 厚を減ずる 凹部を形成することによつて上記目的を達成するものである。

- 7 -

ア下 端縁郎に沿つて 鉄エアバッグドアの 幅方向に 連続的に形成することによつて上記目的を達成す るものである。

以下本発明の実施例を図面を参照して説明する。 この実施例において前記第1図~第3図の従来のエアバッグ格納部構造と同一または相当部分には 同一の符号を付することによって説明を省略する。

またこの発明は、前記自動車のエアバッグ格納 部構造において、前記エアバッグドアの下端緑郎 における前記リアクションプレートとの結合部に、 これを強化するインサートを、該エアバッグドア と一体的に設けることによつて上記目的を速成す るものである。

またこの発明は、前記自動車のエアバツグ格納 部構造において、前記凹部を、前記エアバツグド

-8-

プレート 5 との間に格納されたエアバッグ 4 が展開するときこのエアバッグ 4 により前記エアバック 7 ドア 1 6 が押し開けられるようにされた自動車のエアバッグ格納部構造において、前記エアバッグドア 1 6 の前記下端 採部 1 6 A における前記リアクションプレート 5 との結合部よりも上方近傍の裏関面にエアバッグドア 1 6 の内厚を減ずる凹部 1 1 を形成したものである。

前記エアバッグドア16の下端 縁郎16Aには 第5図に示されるように、これと一体的にインサート12が設けられ、このインサート12の部分 において、ボルト13およびナット14により、 前記リアクションプレート5の下端 縁部に締付固 定されるものである。

このインサート12は、前紀凹部11の近傍において外側に屈曲する略し字形状とされ、これによつて、下螺線郎16Aを補強するとともに、凹部11近傍においてエアバツグドア16の強度が不連続となるようにするものである。

第5図の符号15はインストルメントパネルリ

特開昭58-110338(4)

この実施例においては、ガスジエネレータ 1 0 から高圧ガスが発生し、格納されたエアバツグ 4 が展開して、エアバツグドア 1 6 を押し開けるとき、前記凹部 1 1 の部分の強度が弱くされているために、該エアバツグドア 1 6 はこの凹部 1 1 を中心として折れ曲り(第 6 図参照)、安定して聞かれることになる。

特に、この凹部11に関接して、下端線部16 Aに一体的にインサート12が取付けられ、しか も凹部11の手前においてインサート12が屈曲

-11-

2 実施例につき説明する。

この第 2 実施 例は、前記 ポルト 1 3 およびナット 1 4 で締付けられるエアバッグドア 1 6 の下線 軽郎 1 6 八を、第 8 図に示されるようなリテーナ 2 3 によつて補強するようにしたものである。

すなわらリテーナ 2 3 は前記リアクションプレート 5 との間において前配エアバツグドア 1 6 の下端線部 1 6 A を挟み込むようにしてポルト 1 3 およびナツト 1 4 によりこれらと一体的に締付固定されるものである。他の構成は前記第 4 図および第 5 図に示される第 1 実施例と同一であるので同一の符号を付することによつて説明を省略する。

この実施例においては、エアバッグ展開時にエアバッグドア16が開くとき、最も集中荷重の発生し易いボルト13の異通部分を、リテーナ23によつて補強するので、エアバッグ展開後における別口したエアバッグドア16を更に安定して保持できるという利点がある。

なお上記実施例においてエアバツグドア 1 6 の 下端は部 1 6 A は、リアクションプレート 5 に連 するし字形状をしているため、凹部11の部分に 強度の不連統部分が形成され、これによつて、更 にエアパツグドア16が折れ曲り易くなる。

なお、一般的にエアパツグドア16の裏面は例えばピニロン(商品名) 繊維からなるメツクドア16 などこれているので、エアパツグドア16 切断に凹部11においかで、エアパツグなことはない。また、、「端縁かけけられ、この部分にはないナート12がサート14により締、エアパツグドア16は、のであるにボルト13がよりが、エアパッグドア16はでいたりまた。となってある。

なお上記実施例において、凹部11は、下端核部16Aに沿つてエアパッグドア16の幅方向に連続的に形成するのが、その製造上便利であるが、本発明はこれに限定されるものでなく、凹部11は断続的に形成するようにしてもよい。

次に第7図および第8図に示される本発明の第

- 1 2 -

結されているが、このリアクションプレート5は 前記エアパツグドア16とともにその内部にエア パツグを実践的に格納する機能を有するものであ ればその名称如何にかかわらず本発明に包含され るものである。

本発明は上記のように構成したので、エアバツク展開時に、エアバツグドアを安定して開かせることができるとともに、エアバツク展開後におけるエアバツグドアを安定して保持させることができるという優れた効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1 図はエアバッグを装着した自動 車の車室内 前部を示す斜視図、第2 図は従来のエアバッグ格 納部構造の外貌を示す斜視図、第3 図は第2 図の ローロ線に沿う略示断面図、第4 図は本発明に係る自動車のエアバッグ格納部構造の実施例の外観 を示す斜視図、第5 図は第4 図の V - V 線に沿う 略示版大断面図、第6 図は同実施例の作用を示す 略示版面図、第7 図は本発明の第2 実施例を示す 第5 図と同様の略示拡大断面図、第8 図は同算2

特開昭58-110338(5)

実施例におけるリテーナを示す料視図である。

1…インストルメントパネル、

2 …エアパツグ飛出前口、

3 … エアパツグドアトリム、 4 … エアパツグ、

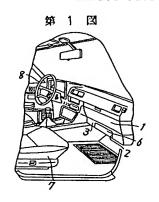
5…リアクションプレート、

13…ポルト、

1 2 … インサート、 1 6 … エアバツグドア、

16A…下蜡鞣部、

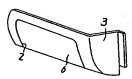
168…上端根部、 23…リテーナ。

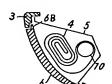


代型人 (ほか1名)

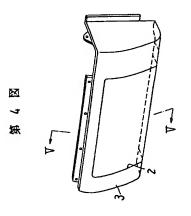
第 2. 図

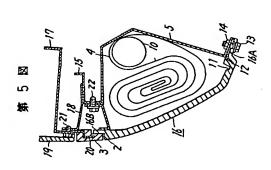
第 3 図





- 15-





特開昭58-110338(6)

